

圆柱形清洗线方案

[200PPM]

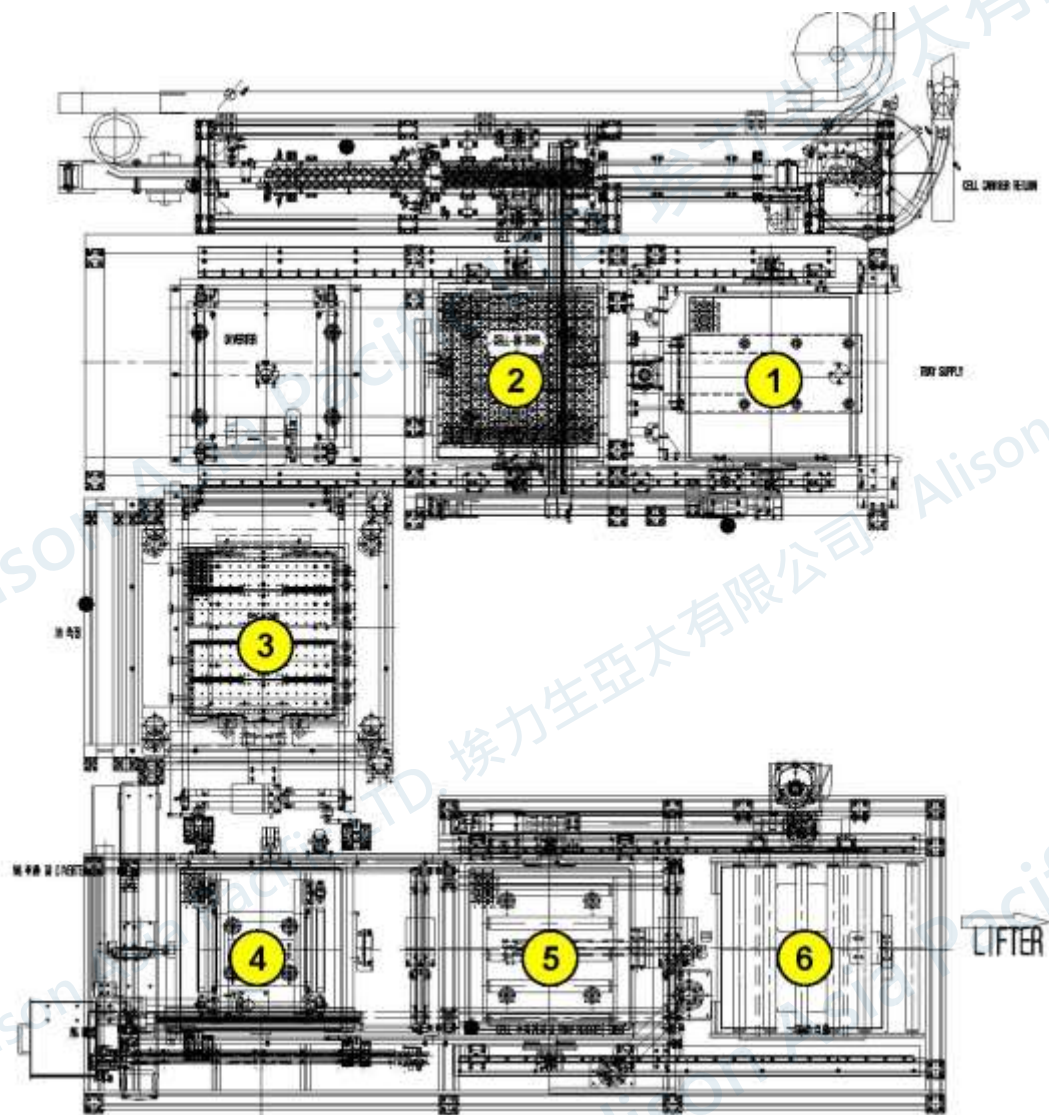
IR-0CV Check M/C



Alison Asia Pacific Limited

埃力生亞太有限公司

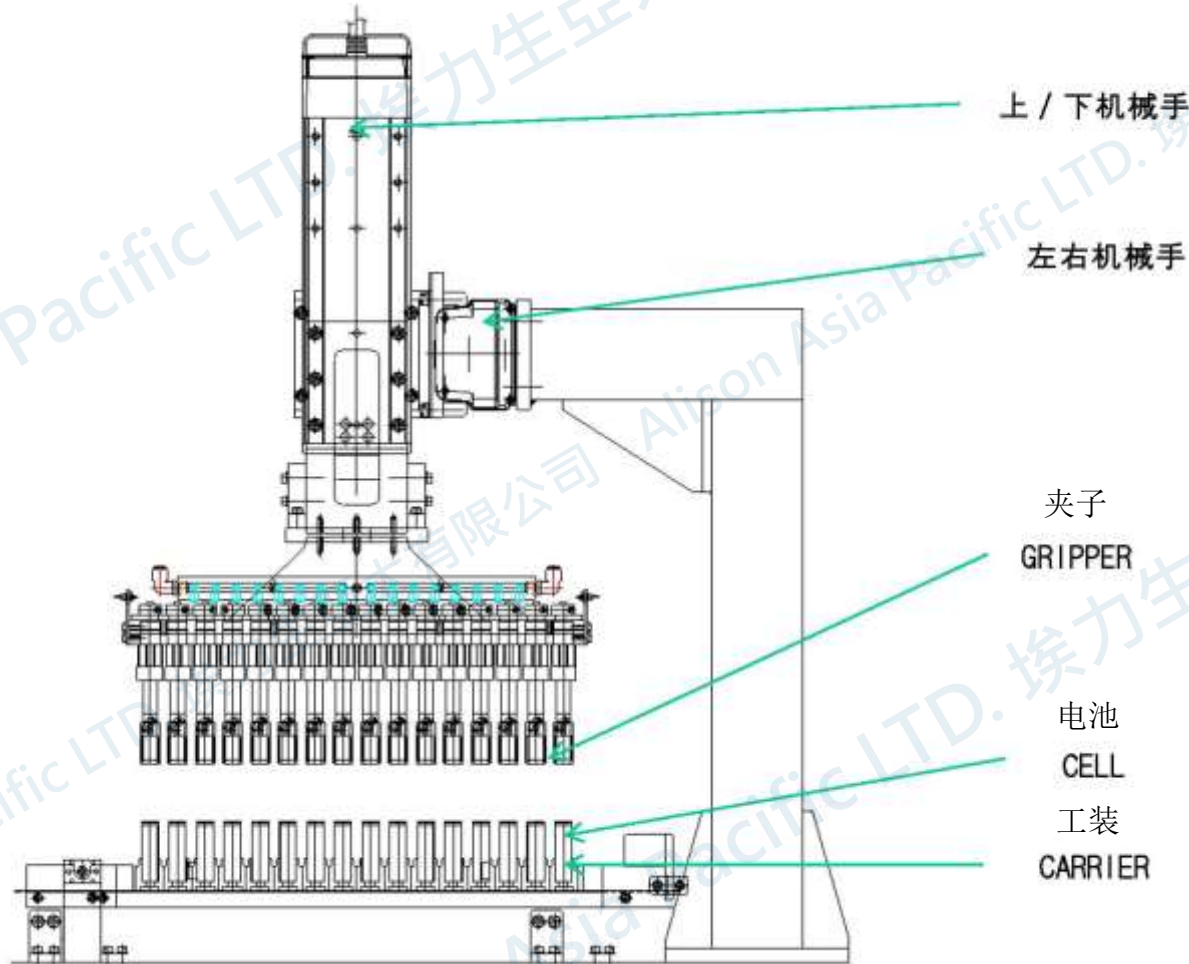
工艺流程 (IR-OCV Check)	项目	基本规格内容
<pre> graph TD A[LOT Marking] --> B[电池供应] B --> C[Tray Divert] C --> D[IR 测量] D --> E[Tray Divert] E --> F[手动检测] F --> G[Tray Stacking] G --> H[升降机 (化成工艺移送)] D --> I[N/排出] </pre>	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 托盘供应部 <input type="checkbox"/> 电池供应 <input type="checkbox"/> IR 测量 <input type="checkbox"/> N/G 排出 <input type="checkbox"/> 手动检测 <input type="checkbox"/> 托盘堆叠 	<ul style="list-style-type: none"> ➢ 利用推车供应 8 层Tray 。 ➢ 通过机械手把电池按规定间距调整后放入托盘的方式。 -16Cell X 2排 ➢ Tray Type Pin 测量方式 。 ➢ 排出IR测量不良品 。 ➢ 在Tray内可目视检测的结构：1Pos 结构 ➢ 堆叠 6 层托盘后, 往化成工艺移送
	备注	



1. 托盘供应部 : 供应 8 层托盘
2. 电池供应
3. IR 测量
4. NG 排出
5. 手动检测
6. 托盘堆叠 : 堆叠 6 层托盘

系统详细说明 (4/4)

IR-OCV Check M/C





Alison Asia Pacific Limited

埃力生亞太有限公司

地址：香港新界沙田安平街6號
新貿中心B座19樓11-12室

電話：(852) 2180 7733

傳真：(852) 2180 7732