

# 圆柱形清洗线方案

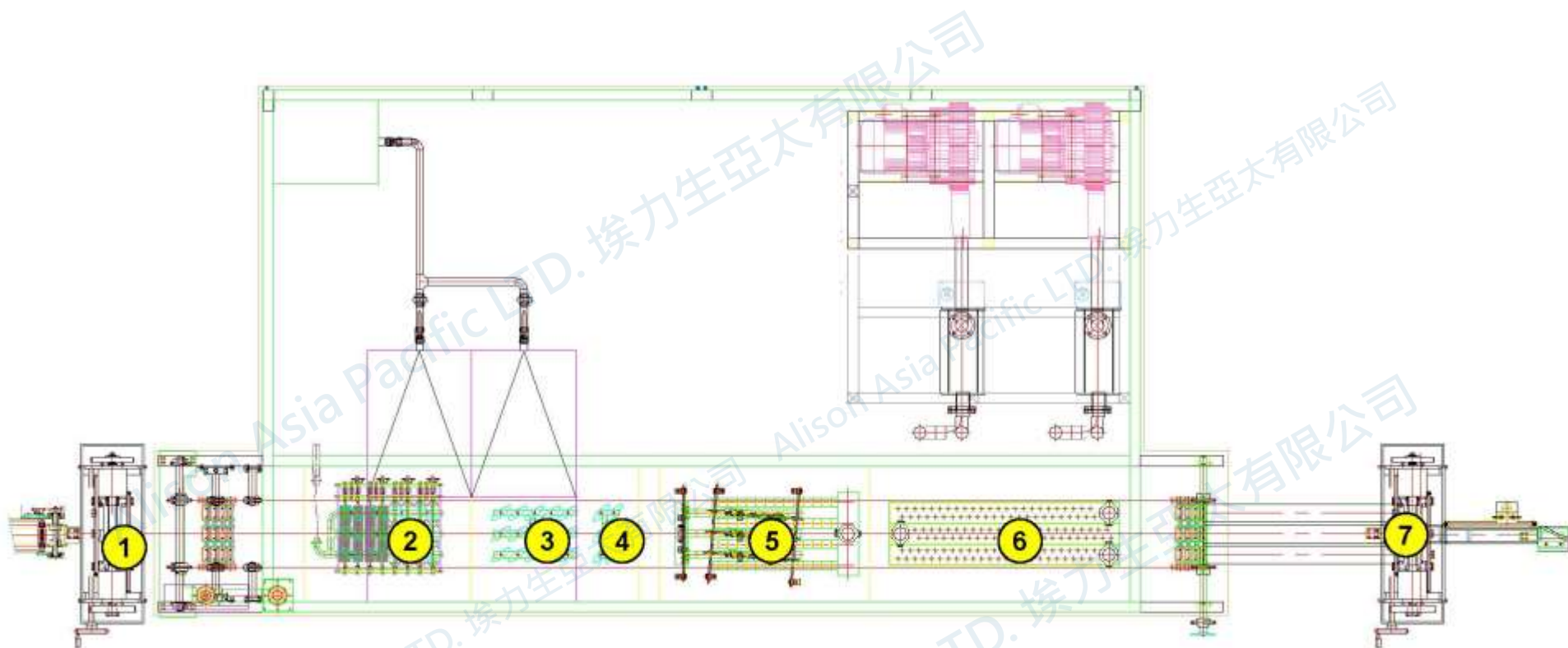
## [200PPM]

### 清洗机



Alison Asia Pacific Limited  
埃力生亞太有限公司

工艺流程 (Washing M/C)	项目	基本规格内容
<pre>                     graph TD                         Sizing[Sizing M/C] --&gt; Supply[电池供应]                         Supply --&gt; Wash1[1次清洗]                         Wash1 --&gt; Wash2[2次清洗]                         Wash2 --&gt; Rust[涂防锈液]                         Rust --&gt; Dry1[1次干燥]                         Dry1 --&gt; Dry2[2次干燥]                         Dry2 --&gt; Discharge[电池排出]                         Discharge --&gt; Tubing[Tubing M/C]                     </pre>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 电池供应</li> <li><input type="checkbox"/> 1次清洗</li> <li><input type="checkbox"/> 2次清洗</li> <li><input type="checkbox"/> 防锈液喷涂</li> <li><input type="checkbox"/> 1次干燥</li> <li><input type="checkbox"/> 2次干燥</li> <li><input type="checkbox"/> 电池排出</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➢ 1排电池分两排供应。 -通过伺服往清洗ROLLER供应分离完的电池</li> <li>➢ 通过BRUSH的高压喷雾方式进行1次清洗。 -清洗剂使用RECYCLE的溶液。 -清洗时旋转 BRUSH后对电池正面进行清洗。</li> <li>➢ 1,2次纯喷雾方式进行2次清洗</li> <li>➢ 喷涂RINSE 液 (防锈液)</li> <li>➢ 通过HOT AIR SPRAY NOZZLE进行1次干燥</li> <li>➢ 通过HOT AIR SPRAY 热风进行2次干燥</li> <li>➢ 3排电池合并1排排出</li> </ul>
	备注	



1. 电池供应（1排分3排）

3. 2次清洗

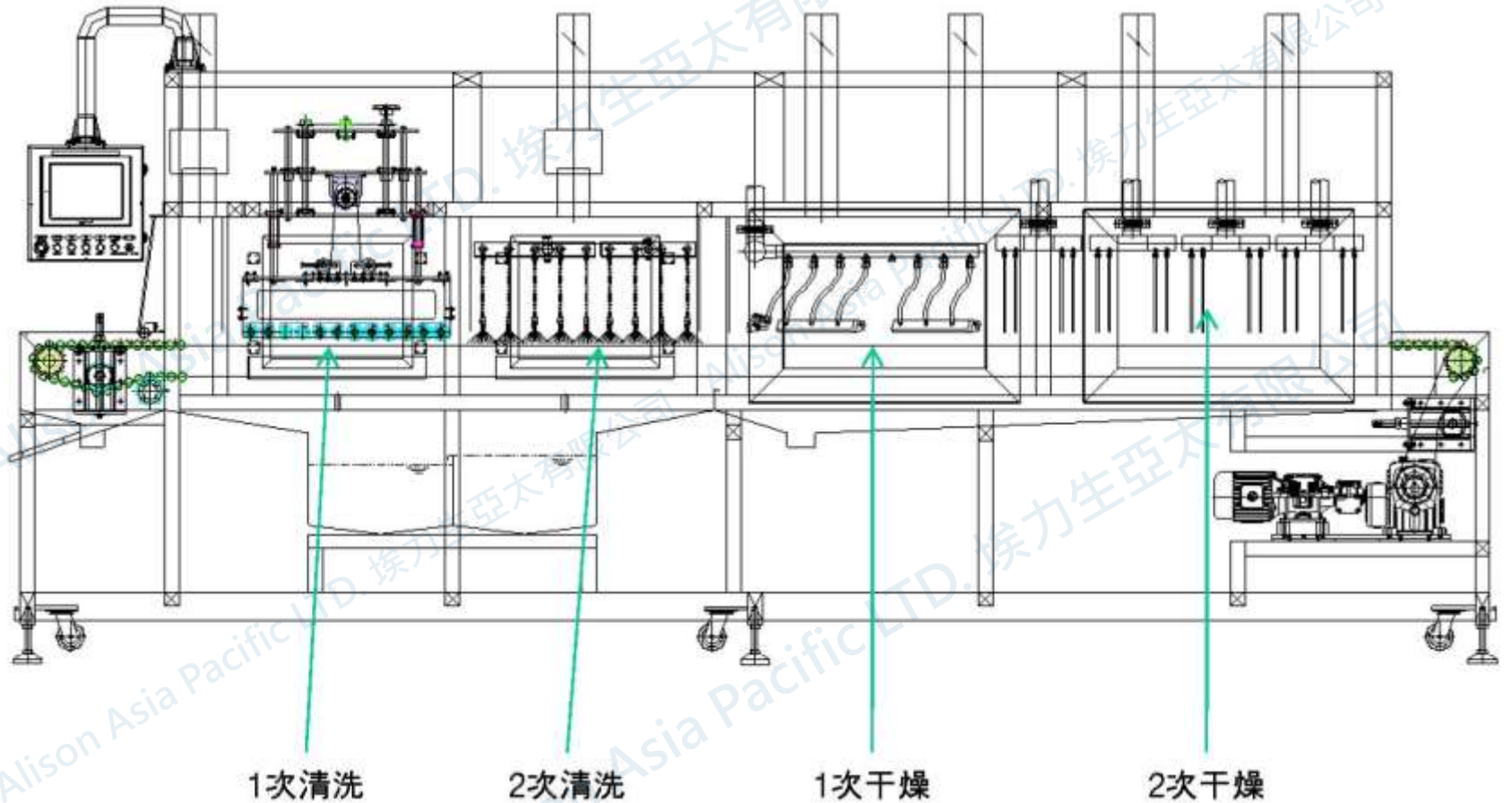
5. 1次干燥

7. 电池排出（合并为1排）

2. 1次清洗

4. 喷涂防锈液

6. 2次干燥





**Alison Asia Pacific Limited**

**埃力生亞太有限公司**

地址：香港新界沙田安平街6號  
新貿中心B座19樓11-12室

電話：(852) 2180 7733

傳真：(852) 2180 7732