

# 圆柱形清洗线方案

## [200PPM]

### 打码机



Alison Asia Pacific Limited  
埃力生亞太有限公司

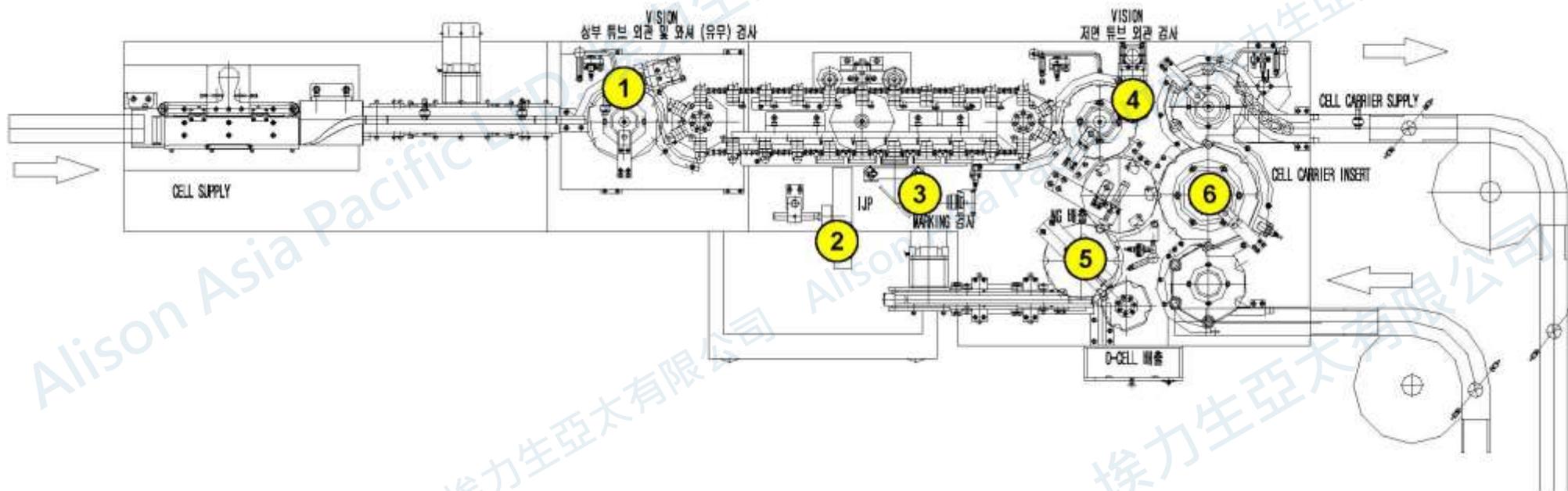
# 系统详细说明 (3/4)

打码机 【Lot Marking M/C】

工艺流程 (Washing M/C)	项目	基本规格内容
<pre>                     graph TD                         TM[Tubing M/C] --&gt; B1[电池供应]                         B1 --&gt; B2[顶部热缩套, 垫片检测]                         B2 --&gt; B3[打印]                         B3 --&gt; B4[打印不良检测]                         B4 --&gt; B5[底部套管检测]                         B5 --&gt; B6[N/G 排出]                         B6 --&gt; B7[工装插入]                         B7 --&gt; B8[IR 检测]                     </pre>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 顶部套管, 垫片检测</li> <li><input type="checkbox"/> 打印</li> <li><input type="checkbox"/> 打印不良检测</li> <li><input type="checkbox"/> 底部套管检测</li> <li><input type="checkbox"/> N/G 排出</li> <li><input type="checkbox"/> 工装插入</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➢ 顶部套管状态 及 垫片同心度视觉检测</li> <li>➢ 在传送带中长度方向打码标记 。</li> <li>➢ 在传送带中打印后用视觉检测打印错误及打印不清晰等 。</li> <li>➢ 视觉检测：检测底部套管状态 。</li> <li>➢ 自动排出打印, 套管状态, 垫片同心度 不良品 。</li> <li>➢ 为了往后工艺中移送在工装中插入电池</li> </ul>
	备注	

# 系统详细说明 (3/4)

打码机 【Lot Marking M/C】



1. 顶部套管,垫片检测:视觉检测

2. 打印:LOT MARKING

3. 打印不良检测:打印错误,字迹不清晰

4. 底部套管检测:视觉检测

5. 不良排出:打印,套管状态,垫片同心度

6. 工装中插入电池



**Alison Asia Pacific Limited**

**埃力生亞太有限公司**

地址：香港新界沙田安平街6號  
新貿中心B座19樓11-12室

電話：(852) 2180 7733

傳真：(852) 2180 7732