

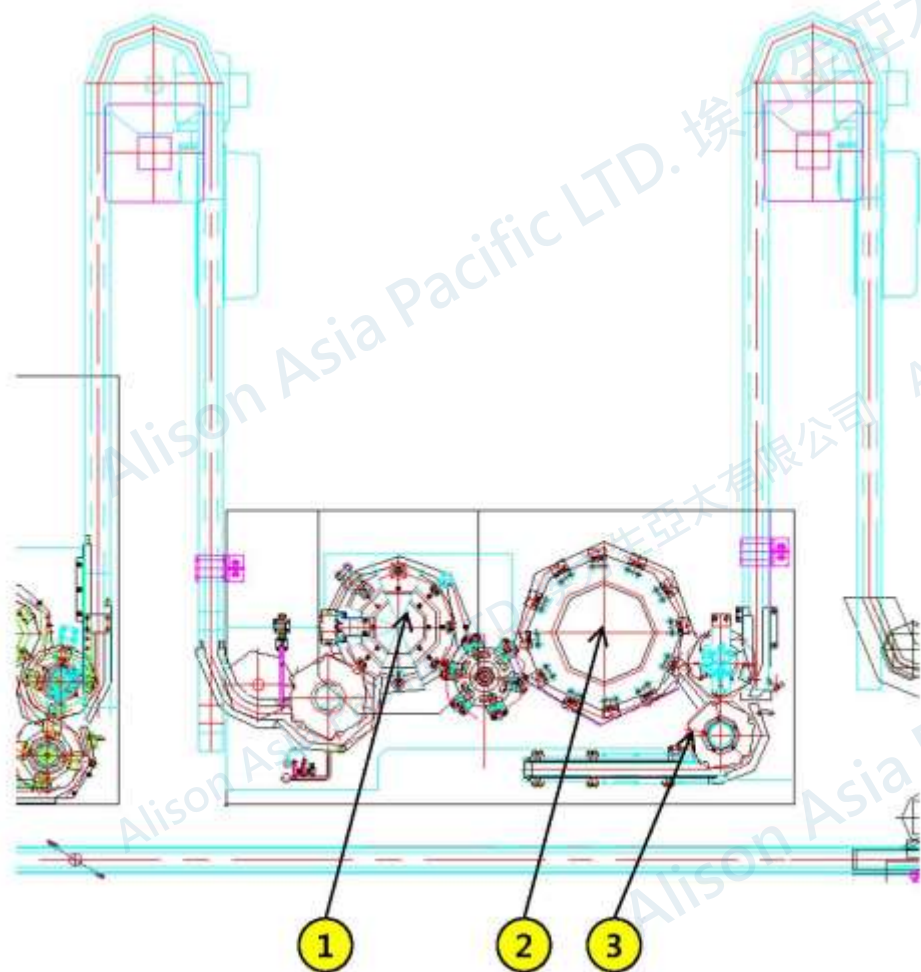
圆柱形装配线方案
[200PPM]
耐压检测机



Alison Asia Pacific Limited

埃力生亞太有限公司

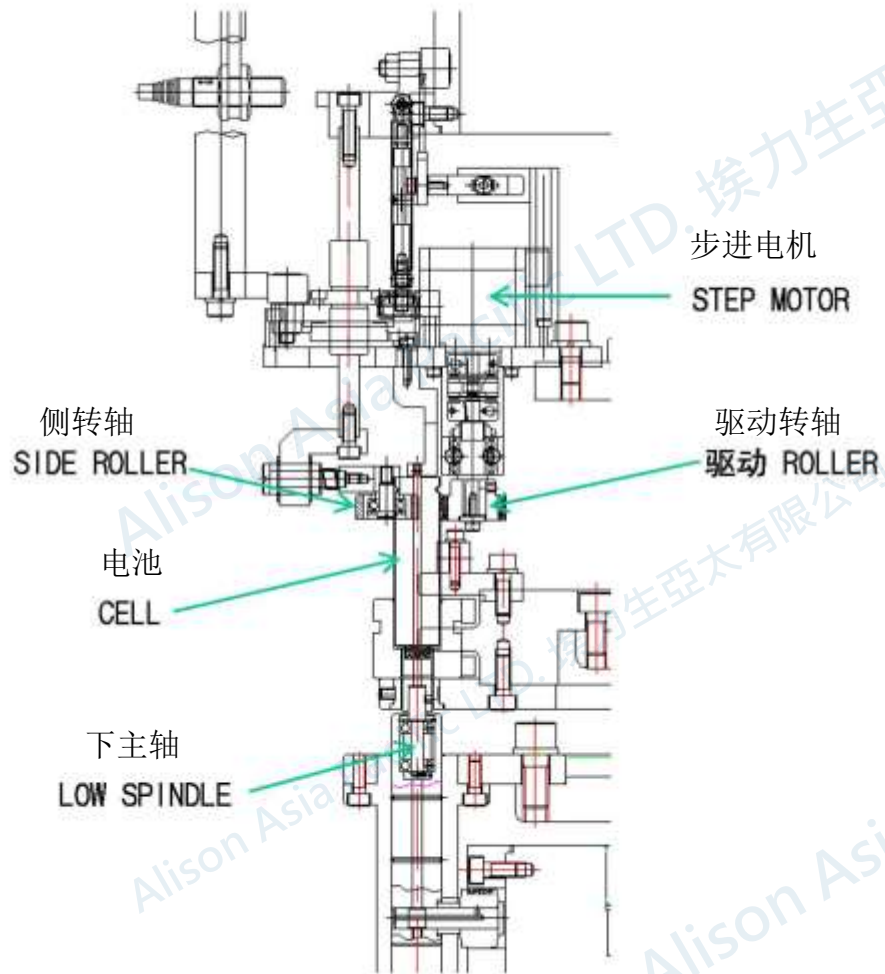
工艺流程 (HI-POT Check M/C)	项目	规格说明
<pre> graph TD A[滚槽机 Beading] --> B[正极耳整形] B --> C[耐电压检测 HI-POT Check] C --> D[不良排出] D --> E[X-ray or EL Filing] </pre>	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 正极耳整形 <input type="checkbox"/> 耐压检测 <input type="checkbox"/> 不良排出 	<ul style="list-style-type: none"> ➢利用步进电机和传感器来对极耳进行整列。 ➢Hi-pot 检测是指气动卡盘 (AIR Chuck) 夹住正极耳且壳接触在PIN中 进行耐压检测 ➢自动排出不良产品。
	备注	



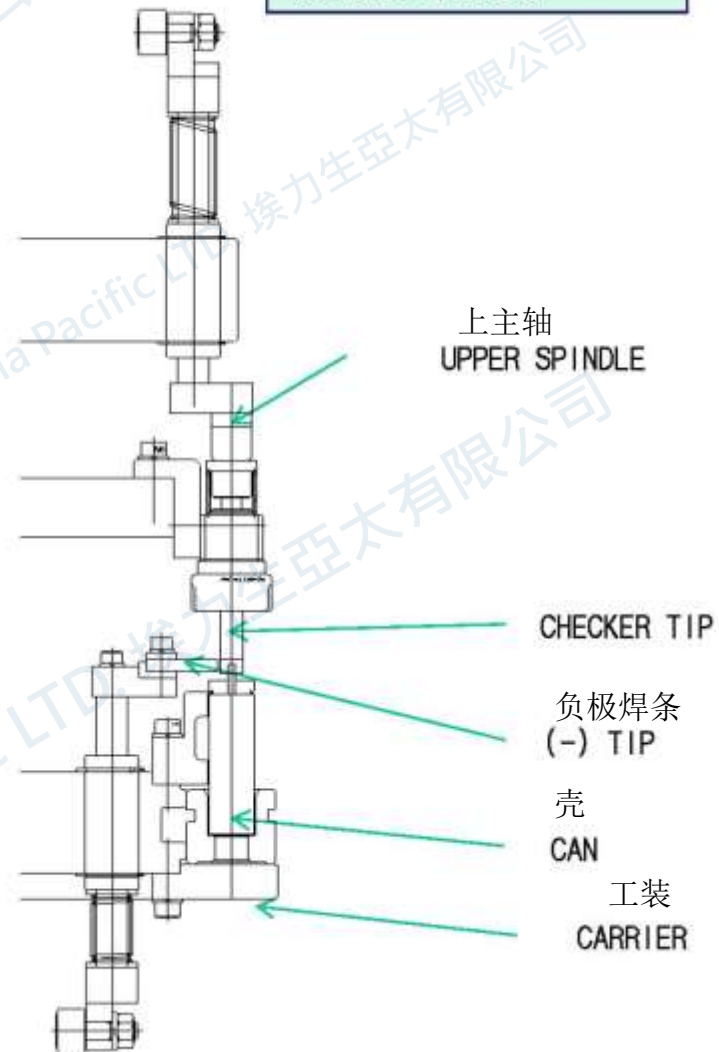
检测工艺	有. 無
1. 耐压检测	有

- 1. 正极耳整形 : 8Head
- 2. 耐压检测 : 12Head
- 3. 不良排出

定位部详细图



检测部详细图





Alison Asia Pacific Limited

埃力生亞太有限公司

地址：香港新界沙田安平街6號
新貿中心B座19樓11-12室

電話：(852) 2180 7733

傳真：(852) 2180 7732