

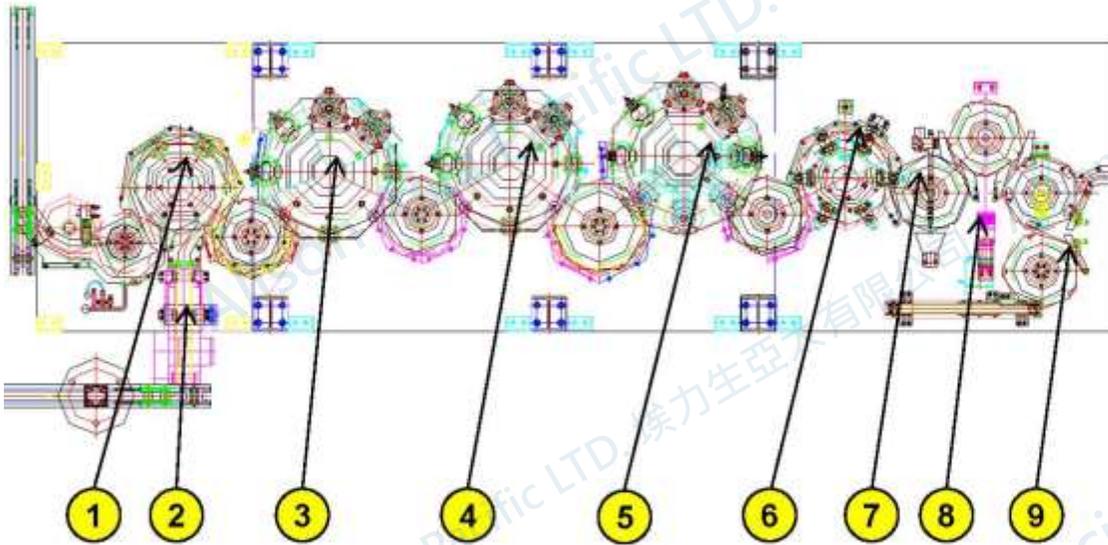
圆柱形装配线方案
[200PPM]
封口咬合机



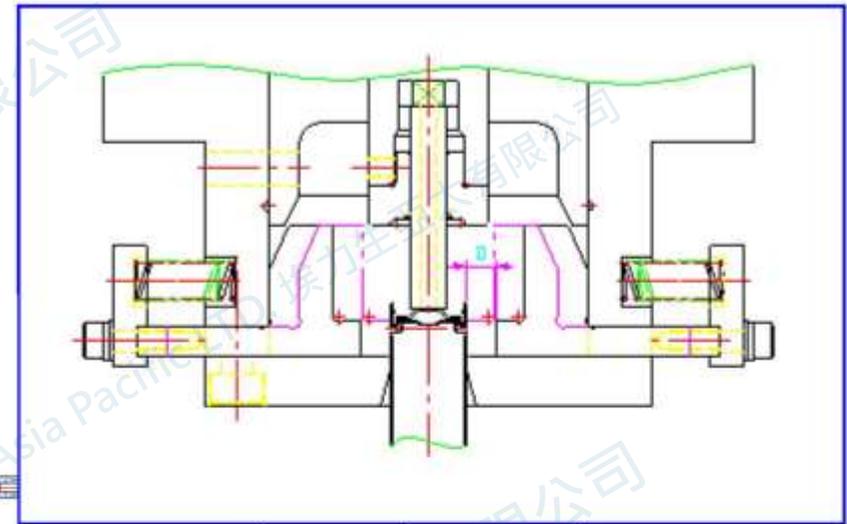
Alison Asia Pacific Limited
埃力生亞太有限公司

工艺流程 (Crimping M/C)	项目	规格说明
<pre> graph TD A[("+)Tab Welding"] --> B[Carrier 排出] B --> C[("+)Tab Welding"] B --> D[1次封口] D --> E[2次封口] E --> F[Sizing] F --> G[Cell Height Check] G --> H[除异物] H --> I[Sizing 高及 外径检测] I --> J[不良排出] J --> K[Washing] </pre>	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 工装排出 <input type="checkbox"/> 1次封口 【1st Crimping】 <input type="checkbox"/> 2次封口 <input type="checkbox"/> 咬合 <input type="checkbox"/> 电池高度检测 <input type="checkbox"/> 除异物 <input type="checkbox"/> Sizing 外径检测 <input type="checkbox"/> 不良排出 	<ul style="list-style-type: none"> ➢ Carrier中取出电池的装置 -排出的Carrier往顶盖焊接机方向移动 ➢ 通过3 JAW和模具进行1次 封口 ➢ 通过3 JAW和模具进行2次 封口 ➢ 为了CELL 高度保持一致，而利用上模具对CELL表面进行咬合【SIZING】的工艺 ➢ 封口完的电池利用变位传感器来检测电池高度 ➢ 利用Air除异物 ➢ 通过视觉系统来检测 Sizing 外径. ➢ 排出外径及高度不良
	备注	

检测工艺	有. 無
1. 电池高度检测 : 变位传感器	有
2. 直径检测&咬合高度检测: 视觉检测	有

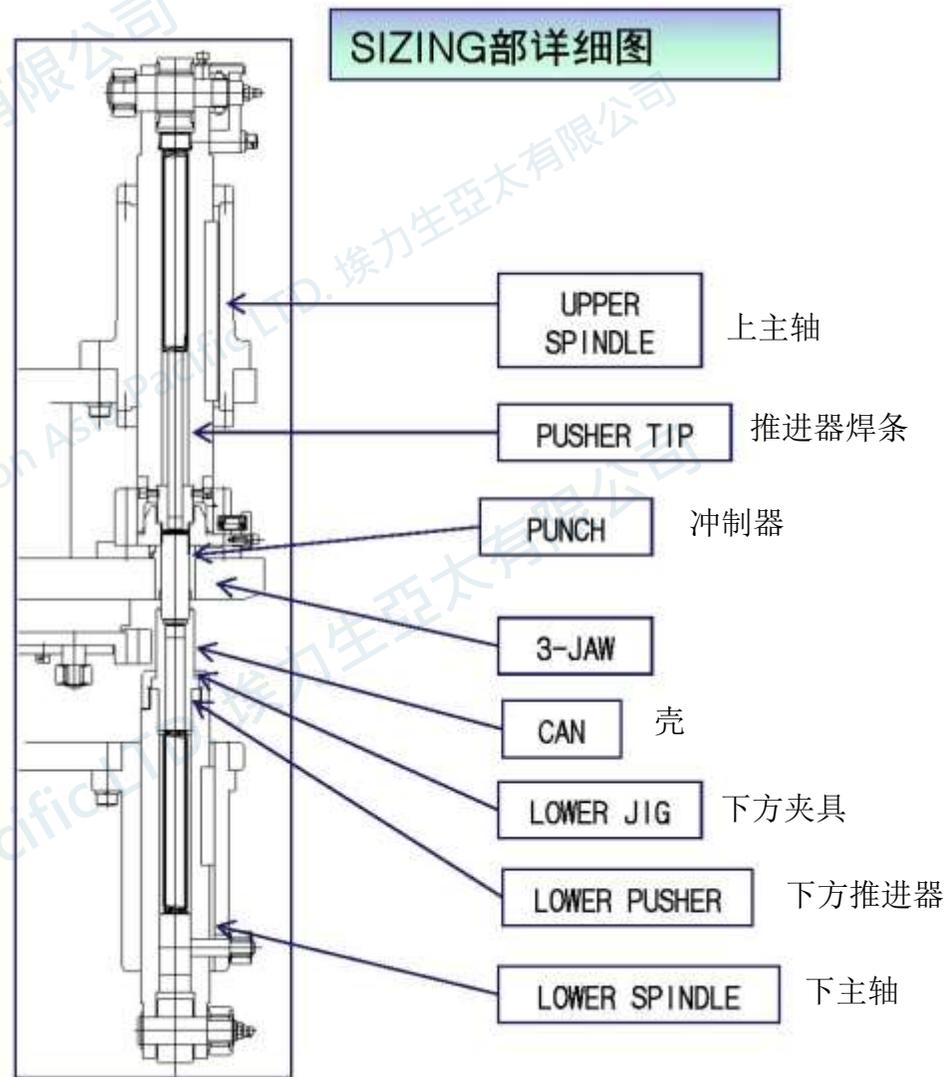
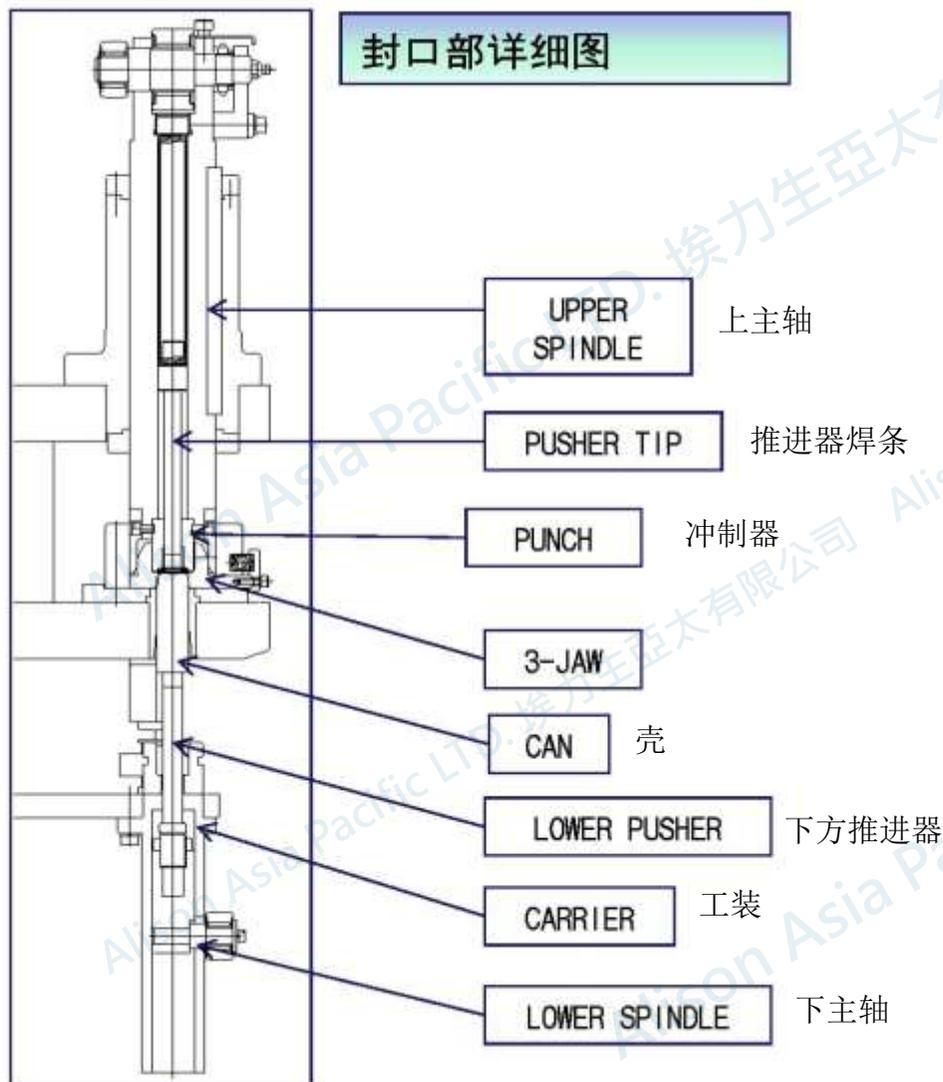


- 1. CARRIER ESCAPE 取出工装内电池
- 2. CARRIER EJECT 工装排出
- 3. 1st CRIMPING 一次封口
- 4. 2nd CRIMPING 二次封口
- 5. SIZING 咬合
- 6. CELL HEIGHT CHECK 电池高度检测
- 7. ELIMINATION 排出
- 8. VISION CHECK 视觉检测
- 9. NG EJECT 不良排出



Pusher Cell Jaw







Alison Asia Pacific Limited

埃力生亞太有限公司

地址：香港新界沙田安平街6號
新貿中心B座19樓11-12室

電話：(852) 2180 7733

傳真：(852) 2180 7732